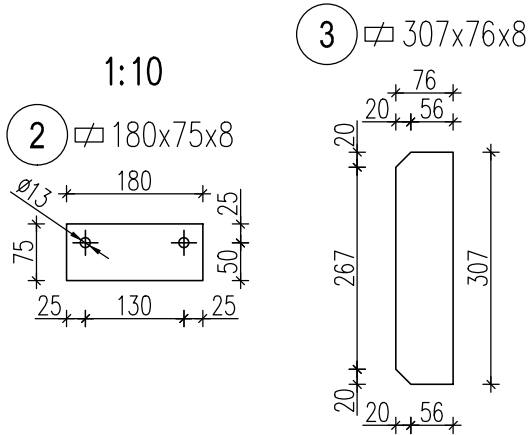
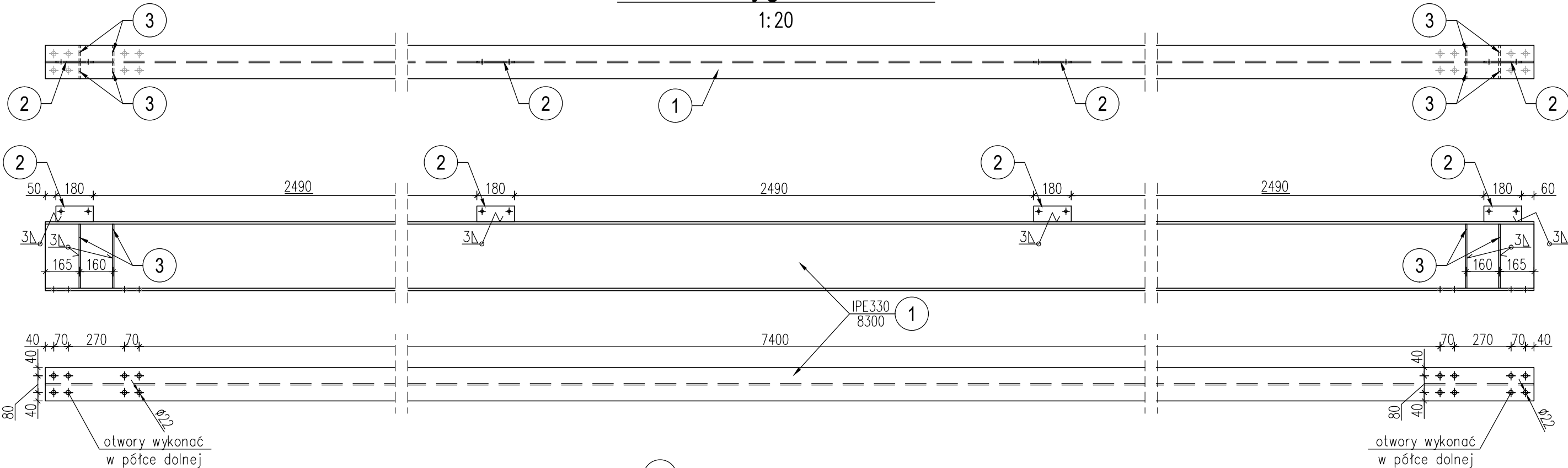
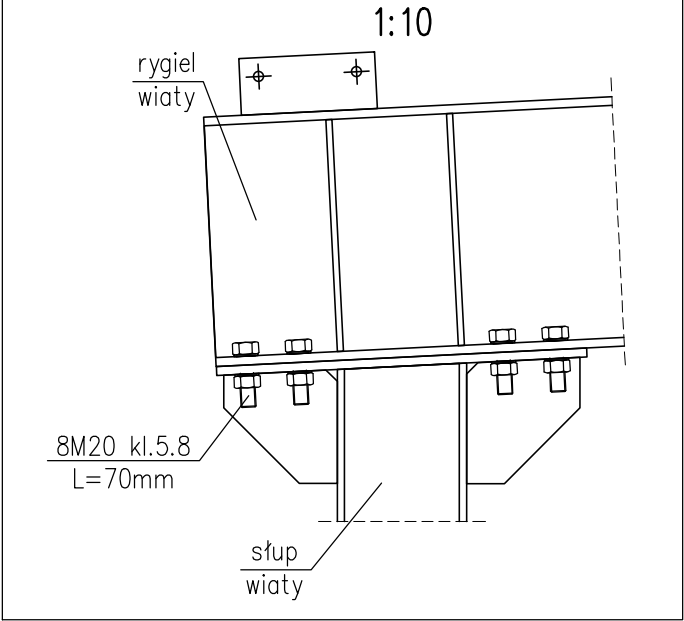


Poz.4.3 Rygiel RD szt.3



| NR     | PROFIL           | SZT          | DŁUG.<br>mm | MASA      |        | kg<br>RAZEM | GAT.<br>STALI  | UWAGI  |
|--------|------------------|--------------|-------------|-----------|--------|-------------|----------------|--------|
|        |                  |              |             | jednostk. | 1 szt. |             |                |        |
|        | <b>RYGIEL RD</b> | <b>Szt.3</b> |             |           |        |             |                |        |
| 1      | IPE 330          | 1            | 8 300       | 49,10     | 407,53 | 407,6       | 18G2<br>(S355) |        |
| 2      | Bl.08x75         | 4            | 180         | 4,71      | 0,85   | 3,4         |                |        |
| 3      | Bl.08x76         | 8            | 307         | 4,77      | 1,47   | 11,8        |                |        |
| SUMA   |                  |              |             |           |        | 422,8       |                |        |
| SPOINY |                  |              |             |           |        | 6,3         |                |        |
| RAZEM  |                  |              |             |           |        | 429,1       | 3              | 1287,3 |


Detal oparcia rygla  
na słupie wiaty



- UWAGI:
- Konstrukcję stalową wiaty wykonać jako ocynkowaną.
  - Wszystkie wymiary elementów są wymiarami nominalnymi (bez uwzględnienia tolerancji wynikających z technologii przygotowania poszczególnych elementów).
  - W zależności od możliwości technologicznych danego Wykonawcy należy w odpowiedni sposób przygotować krawędzie elementów do spawania.
  - Wszystkie blachy nie pokazane na rysunku wykonać jako prostokątne o wymiarach zgodnych z zestawieniem stali.
  - Wymiary liniowe podano w mm.

STAL PROFILOWA: 18G2 (S355)  
ELEKTRODY: EB 1.50

RYGIEL RD 1:20

|  |                          |  |  |        |                        |
|--|--------------------------|--|--|--------|------------------------|
|  <div>Przedsiębiorstwo Inżynierii Sanitarnej<br/>"MEKOR"<br/>62-200 Gniezno, ul. Chudoby 16</div> |                          |  | <div>Inwestor:</div> <div>Gmina Osieczna<br/>64-113 Osieczna, ul. Powstańców Wlkp. 6</div> |        |                        |
| Funkcja  | Imię i Nazwisko          | Nr uprawnień   | Data   | Podpis | Faza:                  |
| Projektował  | mgr inż. Tomasz Skórcz   | KI-II-7342-90/98   | 01.2016  |        | P.B-W                  |
| Kreślił  | mgr inż. T. Pawlukiewicz |  | 01.2016  |        | Branża:<br>Konstrukcja |
| Sprawdził  | mgr inż. Damian Wiluś    | KUP/0036/PWOK/06   | 01.2016  |        | Nr arch.:              |
| Obiekt:  |                          | Nazwa rysunku:   |  |        | 153/PR/15              |
| Przebudowa i rozbudowa i oczyszczalni ścieków  |                          | Wiata technologiczna   |  |        | Skala:                 |
| w Osiecznej. Działki nr 195/9; 195/10; 195/11;   |                          | Rygiel RD  |  |        | 1:20/1:10              |
| 195/1; 89; obręb Wojnowice   |                          | PRAWA AUTORSKIE ZASTRZEŻONE - Ustawa z dnia 04.02.1994r. (Dz.U. 1994 Nr 24 poz 83)<br>Powielanie we wszelkiej postaci bez pisemn ej zgody Autora zabronione. |  |        | Nr rys.:<br>K-12_09    |
|  |                          |  |  |        | Nr str.:<br>115        |